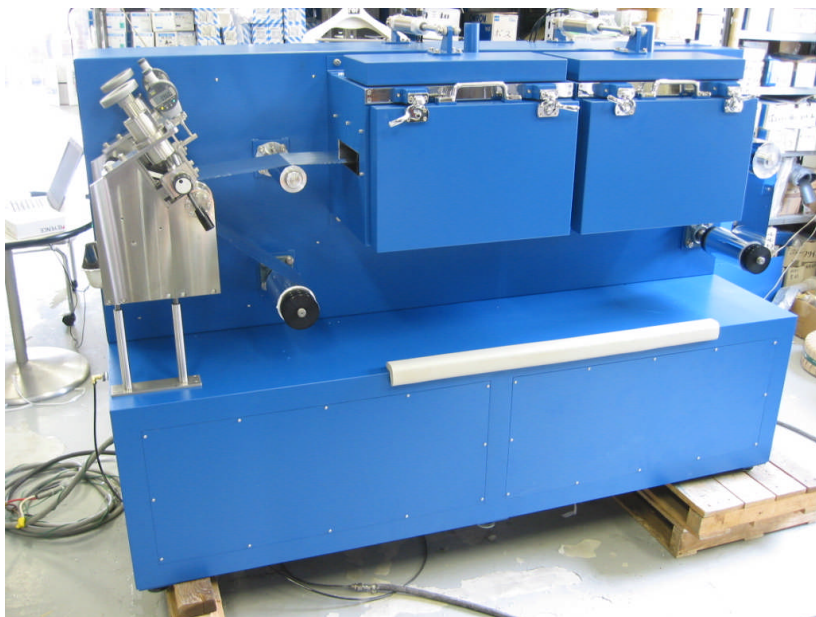


# 実験用ダイコーター



装置外観



塗工ヘッド部

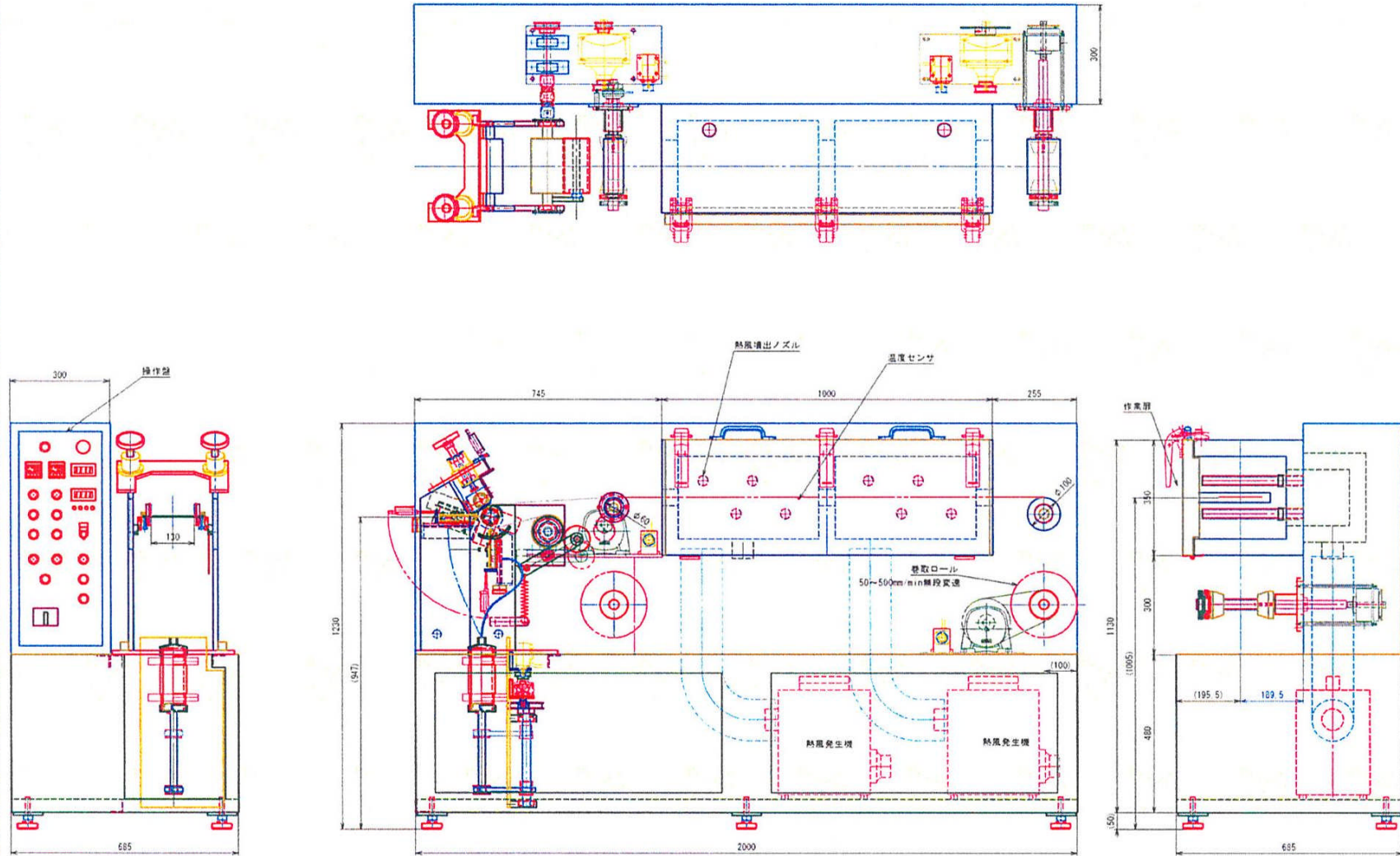
塗工方式	ダイコーティング
塗工部材質	SUS304
塗工幅	120mm
塗工スピード	5 ~ 50 cm/分
最小塗工長さ	5mm
乾燥炉	L400mm×2 槽
乾燥方式	熱風供給式
乾燥温度	Max. 200℃
巻出し方式	ニップロールによる定速巻き出し方式
巻取り方式	パウダークラッチによる定テンション巻取り方式
オプション	塗工幅変更 遠赤外線乾燥器 簡易防爆対策 有機溶剤ガス検知センサー 非常時乾燥炉開放システム

## 有限会社 タクミ技研

〒599-0231 大阪府阪南市貝掛1414番地

TEL:072-476-1485 FAX:072-476-1486

e-mail:info@takumi-g.co.jp



品番	品名	数量	材質	加工方法	表面処理	備 考
PI-000-59030	小型コーター	1台	ステンレス	設計		標準仕様
150W	タイ付11PE	計測器				

PI-000-59030

有 限 会 社 タクミ技研