

小型遊星混合攪拌機



【装置概要】

本装置は、小容量混合/攪拌用に、特別に設計された遊星（プラネタリー）ミキサーです。低粘度から高粘度まで幅広く対応でき、攪拌子の遊星運動による混練効果と高速で回転するディスパーによる分散効果により、デッドスペースなく、短時間に優れた分散が行えます。

【仕 様】

容器全容量	：	1000cc
処理容量	：	約 300～600cc
回転数	：	遊星攪拌公転数 0～100rpm（自転：公転比＝3：1） ディスパー回転数 0～8,000rpm(遊星運動とは独立制御)
攪拌子	：	羽根 2 本 ディスパー1 本 付属 スクレパー(掻きとり治具) ※必要に応じ取付け
変 速	：	無段変速（ボリュームスイッチによる）デジタル表示
モーター	：	120W x 2 式（高速回転用 1 台、低速回転用 1 台）
真空ポンプ	：	内蔵（到達真空度＝約 80－90kPa）
電 源	：	AC100V 5A
寸 法	：	約 400mm×400mm×500mm
重 量	：	約 40kg

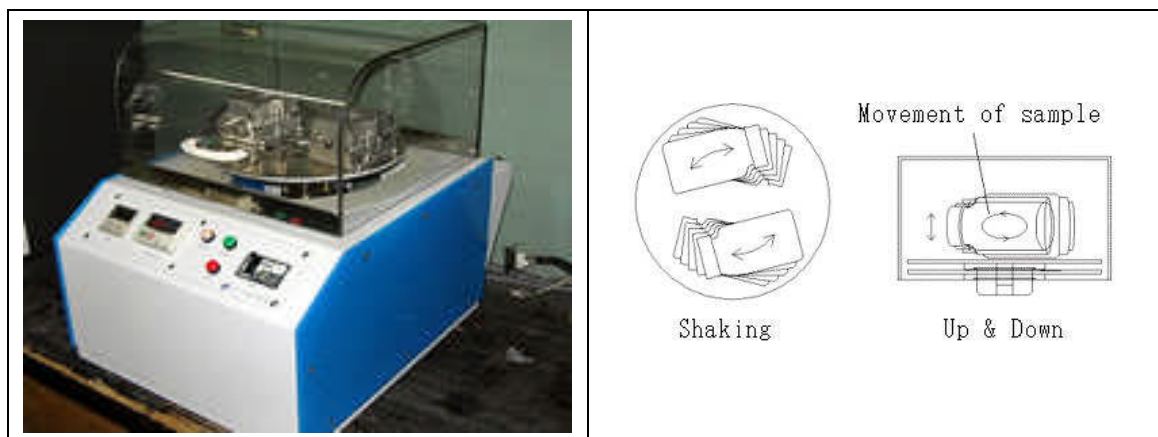
有限会社 タクミ技研

〒599-0231 大阪府阪南市貝掛1414番地

TEL:072-476-1485 FAX:072-476-1486

e-mail:info@takumi-g.co.jp

3次元シェーカー



<概要>

試験研究用の高速分散機！粉砕機としても使用可能です。

ペイントシェーカーを研究室でも手軽に扱えるよう、作動音や安全性にも配慮し、設計・製作致しました。

分散容器として市販のポリ瓶・ガラス瓶などが使用できます。

<仕様>

型式	RM-05
適応容器	最大 1L 以下容器×2 個掛
積載重量	3Kg 以下
振動数	最大 700rpm
材質	本体:SS 焼付塗装/樹脂カバー
	ホルダー:SUS304
付属機能	インバータ可変速, タイマー
重量	62Kg
外形寸法	(W)450×(D)600×(H)500mm
電源	AC100V 200W

有限会社 タクミ技研

〒599-0231 大阪府阪南市貝掛1414番地

TEL:072-476-1485 FAX:072-476-1486

e-mail:info@takumi-g.co.jp

ノンバブリングニーダー



<特徴>

- 高粘度材料などの脱泡混練が、短時間でできます。
- コンパクトで、運転時のバランスが良く、低振動・低騒音設計です。

<仕様>

	NBK-1	NBK-2
容器容量	120ml (ポリエチレン)	500mL (ポリエチレン)
標準処理量	約 70ml x 2 ヶ架け	約 300ml x 2 ヶ架け
回転数 (無負荷時)	公転 : Max.2000rpm 可変 自公転比=3 : 1	公転 : Max.1000rpm 可変 自公転比=3 : 1
タイマー設定	1~15 分、又は連続運転	1~15 分、又は連続運転
安全装置	ドアロックスイッチ、アンバランス 停止機能、過負荷表示ランプ付	ドアロックスイッチ、アンバラン ス停止機能、過負荷表示ランプ付
電源	AC100V 50/60Hz 200W	AC100V 50/60Hz 300W
外形寸法 重量	W260xD335xH275mm 約 12kg	W400xD470xH400mm 約 23kg

有限会社 タクミ技研

〒599-0231 大阪府阪南市貝掛1414番地

TEL:072-476-1485 FAX:072-476-1486

e-mail:info@takumi-g.co.jp

超音波ホモジナイザー US-300T

150W から 1200W までの
試験研究機器



Ultrasonic Homogenizer US-300T

		US-150T	US-300T
超音波発振器	電源	AC100V 50/60Hz 3A	AC100V 50/60Hz 6A
	定格出力	150W	300W
	発振周波数	19.5kHz±1kHz	19.5kHz±1kHz
	外形寸法	W260×D370×H185mm	W260×D370×H185mm
	重量	約 8kg	約 8kg
超音波変換機	振動素子	PZT (ボルト締電歪型)	PZT (ボルト締電歪型)
	外形寸法	φ 90×250mm	φ 90×250mm
	重量	約 2kg	約 2.5kg
	スタンド寸法	W250×D260×H525mm	W250×D260×H525mm
	チップ	φ 18mm	φ 26mm

		US-600T	US-1200T
超音波発振器	電源	AC100V 50/60Hz 10A	AC100V 50/60Hz 10A
	定格出力	600W	1200W
	発振周波数	19.5kHz±1kHz	19.5kHz±1kHz
	外形寸法	W300×D460×H185mm	W400×D560×H220mm
	重量	約 11kg	約 38kg
超音波変換機	振動素子	PZT (ボルト締電歪型)	PZT (ボルト締電歪型)
	外形寸法	φ 90×250mm	φ 90×395mm
	重量	約 3.5kg	約 6kg
	スタンド寸法	W250×D260×H525mm	W280×D280×H400mm
	チップ	φ 36mm	φ 50mm

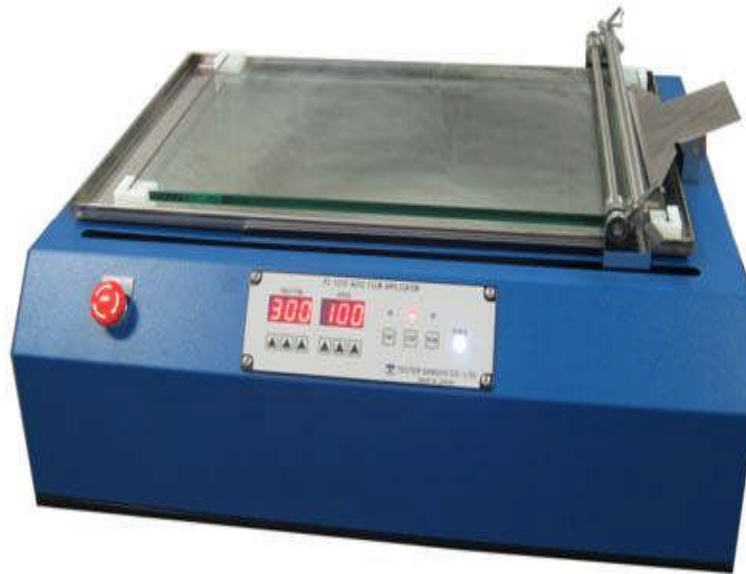
有限会社 タクミ技研

〒599-0231 大阪府阪南市貝掛1414番地

TEL:072-476-1485 FAX:072-476-1486

e-mail:info@takumi-g.co.jp

自動塗工装置



<概要>

アプリケーション類を使用し、インキ、塗料、粘着剤、電池用電極触媒ペースト、エマルジョン系樹脂等を紙、フィルム、金属箔等に自動的に塗布する装置です。
一定荷重・一定速度下において塗布することで、塗布ムラ・個人差を解消し、所定の膜厚を作製できます。

<仕様>

塗工台	研磨ガラス板 (W)280×(L)450 mm , ステンレスバット付
ストローク	有効 約 330 mm , 任意位置停止・開始機能付
塗工速度	約 10～200 mm/sec 可変
駆動方式	ベルト駆動 , 定位置自動復帰機能付
アプリケーション取付治具	ドクターブレード他アプリケーション用
電源	AC100V
本体寸法	約(W)60×(D)48×(H)30 cm

有限会社 タクミ技研

〒599-0231 大阪府阪南市貝掛1414番地

TEL:072-476-1485 FAX:072-476-1486

e-mail:info@takumi-g.co.jp

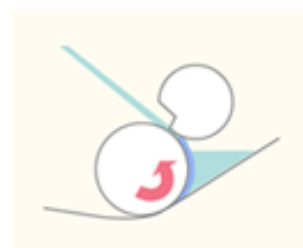
小型コーター



ダイユニット取付け例

【概要】

少量の塗料でも塗工ができる小型のロールギャップ塗布コーターです。
巻出し-巻取り機構と乾燥炉が付いていますので、連続塗工できます。
オプションのダイユニットを追加すると、間欠塗工が行えます。
間欠塗工が行えますので、タブ付け用未塗工部が作製できます。



ロールギャップ塗布原理図

【仕様】

試料寸法 : 幅 150mm x 外径 200mm (内径 76.2mm)
塗工方式 : 2本ロールギャップ設定式
乾燥炉 : 400mm、Max.200℃
塗工速度 : 5 ~ 500mm/分 (定速送り方式)
テンション : パウダークラッチ調整式
オプション : ダイユニット、乾燥炉追加、IR ヒーター、簡易防爆対策

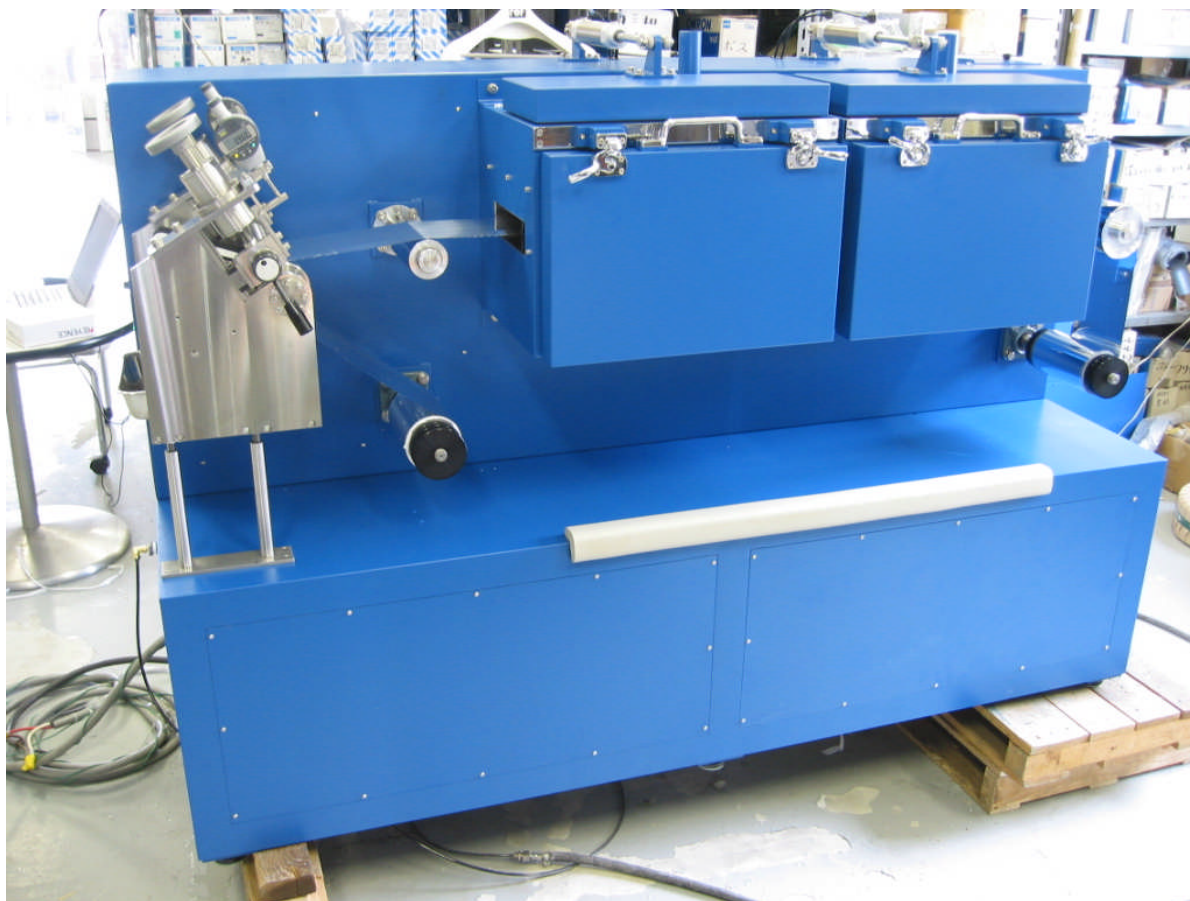
有限会社 タクミ技研

〒599-0231 大阪府阪南市貝掛1414番地

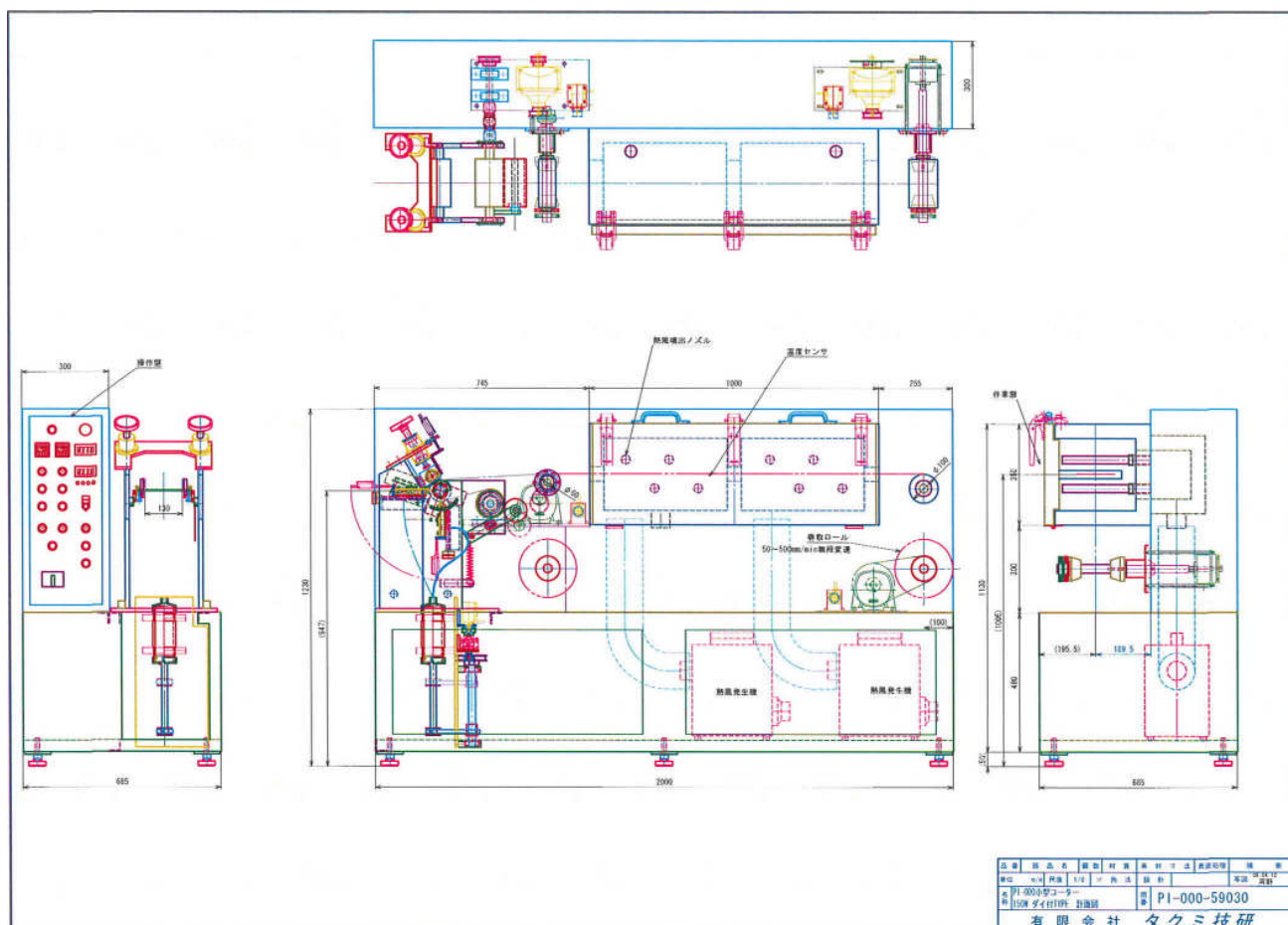
TEL:072-476-1485 FAX:072-476-1486

e-mail:info@takumi-g.co.jp

<製作例>

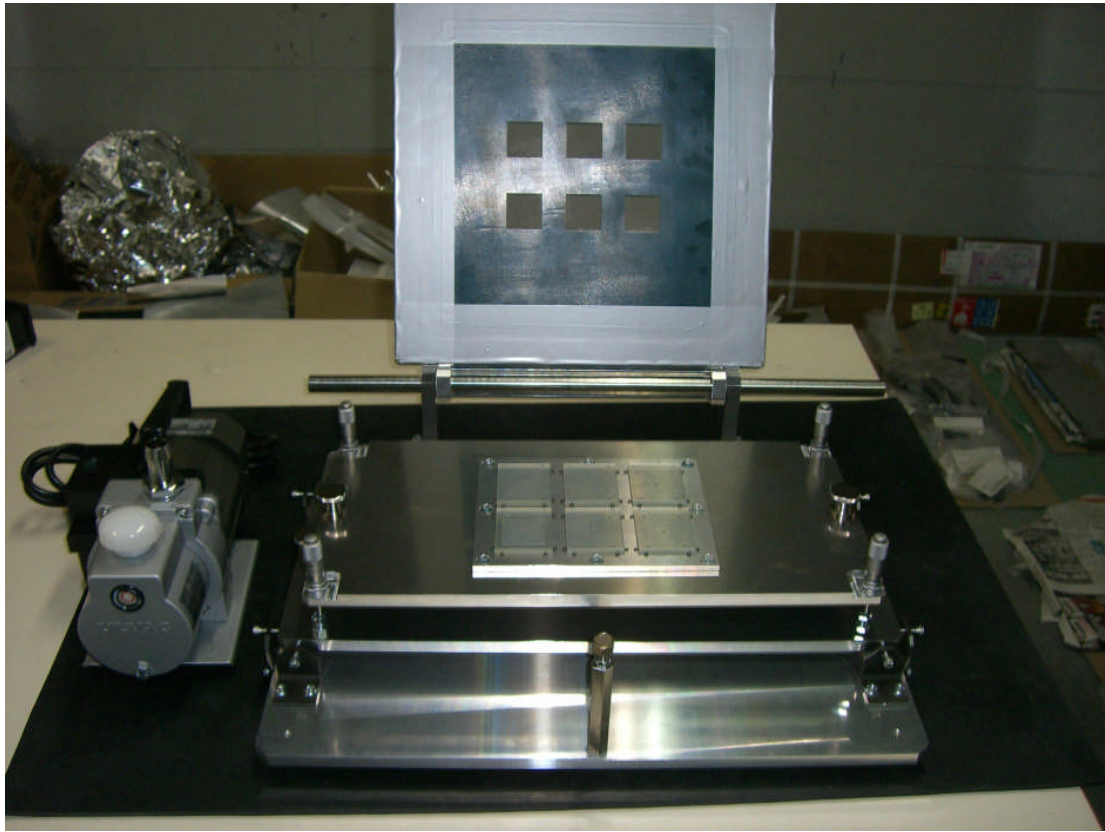


(乾燥炉二層、ガス濃度センサー・乾燥炉解放型)



(乾燥炉二層、ダイヘッド・塗料供給ユニット付)

手動スクリーン印刷機



本装置は、パターンを形成されたナイロンやステンレス等の織物（スクリーン）の枠内に塗料をのせて、スキージで塗料をスクリーンの開口部から押し出して塗工（印刷）するものです。

被塗工物（導電膜付ガラスなど）は、真空盤で吸着することで固定でき、真空盤があるステージは、マイクロメーターで前後・左右・上下に可動できます。

有限会社 タクミ技研

〒599-0231 大阪府阪南市貝掛1414番地

TEL:072-476-1485 FAX:072-476-1486

e-mail:info@takumi-g.co.jp

スプレー塗布装置

概要

本装置は、300mm□のガラス基板、金属板及びフィルムにスプレー塗布する装置です。

スプレーノズル

タイプ:	2 流体アトマイジングノズル
液流量:	2.5~11.9L/h
噴霧精度:	±5w% (ただし、液供給方式及び液の特性によります)

X-Y テーブル

ストローク:	X=350mm, Y=350mm
速度:	~600mm/s
繰り返し位置精度:	±0.02mm

加熱盤

寸法:	500mm□
加熱温度:	Max. 500°C
制御方式:	PID Control

オプション

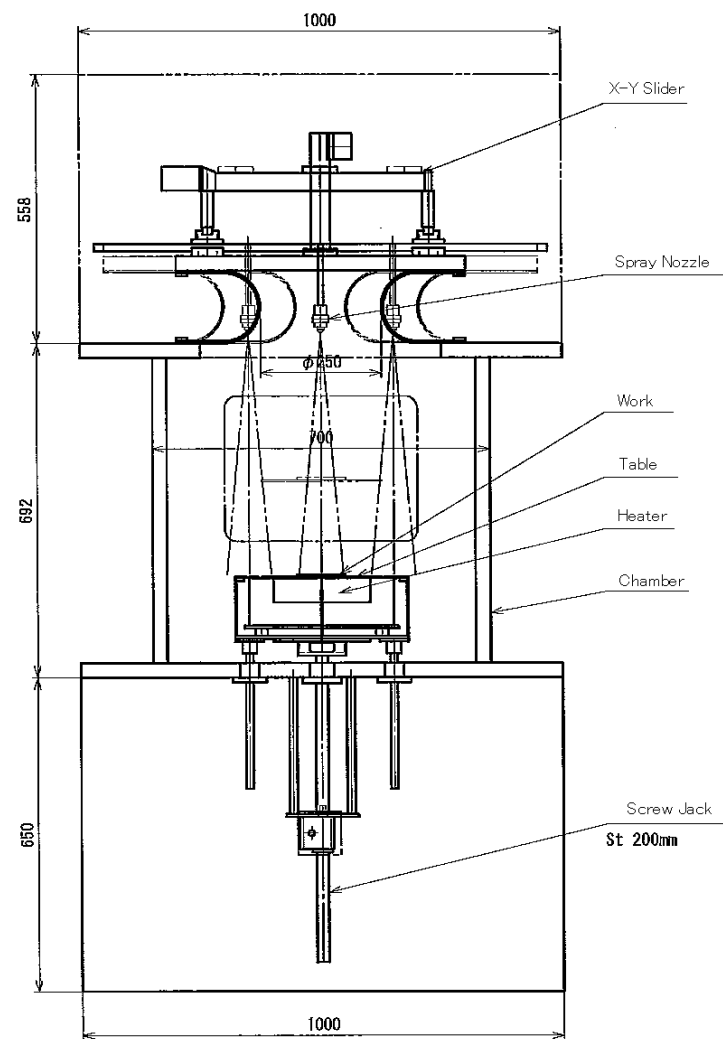
真空ポンプ
乾燥空気供給装置
超音波スプレーシステム

有限会社 タクミ技研

〒599-0231 大阪府阪南市貝掛1414番地

TEL:072-476-1485 FAX:072-476-1486

e-mail:info@takumi-g.co.jp



品 番	部 品 名	個 数	材 質	素 材 寸 法	表 面 処 理	摘 要
単位	m/m	尺度	1/10	三 角 法	設 計	写 真 10.10.06 河 野
名 称	PI-*** 真空スプレー塗装機 X300*Y300st型	計 画 図 1		図 番	PI-***-101006-A00	
有 限 会 社 タ ク ミ 技 研						

小型簡易雰囲気電気炉



<概要>

常用 1000℃まで 15 分。N₂/Ar/O₂/Air 雰囲気で手軽に各種実験が出来る簡易雰囲気電気炉です。
また、オプションも完備しており、大型炉の機能を縮小したマルチ電気炉です。

型 式	温 度	内容積	制御プログラム	フローメーター	電 力
FT-100	1200℃	W120xD200xH120mm	定値制御	選択可	100V 1.5kW
FT-101	1200℃	W120xD200xH120mm	プログラム 8×2	無	100V 1.5kW
FT-101FM	1200℃	W120xD200xH120mm	プログラム 7×4 プログラム 9×9	有	100V 1.5kW
FT-101FMW	1200℃	W150xD200xH150mm	プログラム 16×16	有	100V 1.5kW

オプション：専用レコーダー、K タイプ熱電対、R タイプ熱電対、排気ダクトフード、ブローファン、
PC 通信制御ソフトウェア

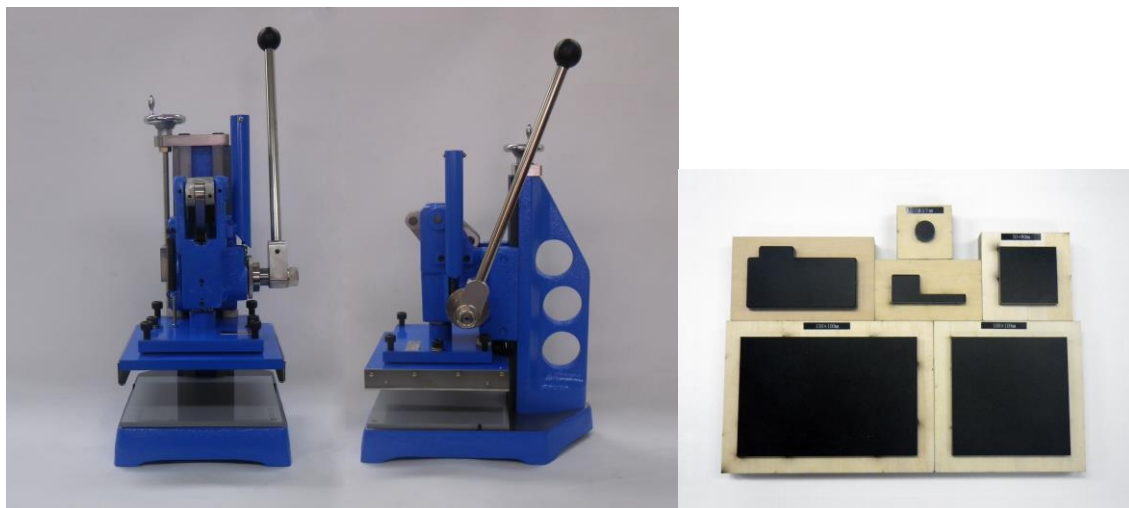
有限会社 タクミ技研

〒599-0231 大阪府阪南市貝掛1414番地

TEL:072-476-1485 FAX:072-476-1486

e-mail:info@takumi-g.co.jp

小型打抜き器Ⅲ型 及び トムソン刃



有効ストローク	10mm
打抜き刃	トムソン刃(形状をご指定ください) 打抜き器に装着して鍛造打抜き刃です。 種類はタンベル型、引裂型他、各種規格寸法品がありますので指定して下さい。 又、特註品の製作もいたします。
カッター受け板	塩ビ板
刃型有効寸法	190×190mm
機器寸法	約 200 (L) x300 (D) x430 (H) mm
機器重量	約 44kg
本機は布、プラスチックフィルム、ゴム、合成皮革、紙金属箔等のあらゆる軟質シートをワンタッチで手軽に打抜ける便利な打抜き器です。 打抜き刃は指定により各種製作します。	

MEA 作製用ホットプレス



<概要>

圧縮精度に重点を置いた熱圧縮プレス機です。

圧縮精度を求められる各種電池材料試験用に開発された装置で、固体高分子形燃料電池の MEA(膜/電極接合体)の作製に最適です。

独自の技術・ノウハウで様々な仕様にお応えします。

<仕様>

圧縮力	1～2000kN
加圧方式	電動油圧ポンプ
加圧盤寸法	□150～□600mm
加圧盤平行度	±4 μ m 未満（仕様により異なります）
加圧保持精度	±2%
加熱方式	ヒーター加熱
温度範囲	Max. 300℃ PID 温調制御
温度分布	±0.8℃～（仕様により異なります）
電源	AC200V 三相
オプション	加熱冷却兼用型、速度制御、プログラム運転機能、その他

有限会社 タクミ技研

〒599-0231 大阪府阪南市貝掛1414番地

TEL:072-476-1485 FAX:072-476-1486

e-mail:info@takumi-g.co.jp