


超音波溶接機

金属溶接機パワーサプライ 2000Xea (20kHz/40kHz)

デジタル振幅コントロール---正確な振幅設定 トラブルシューティングに適したアラームメッセージ 自己診断とモニタリング---視覚的・サウンド・外部出力 生産をトラックするアラームとサイクルカウンタ 12個のプリセットデータに任意に名前を設定 トータルサイクルタイムの表示					
2000Xea	20 : 1.25	20 : 2.5	20 : 4.0	40 : 0.4	40 : 0.8
公称周波数	20kHz	20kHz	20kHz	40kHz	40kHz
最大出力	1250W	2500W	4000W	400W	800W
電源電圧	AC100-120V AC200-240V 1φ50/60Hz	AC200-240V 1φ50/60Hz	AC200-240V 1φ50/60Hz	AC100-120V AC200-240V 1φ50/60Hz	AC100-120V AC200-240V 1φ50/60H
最大電流	14A AC100V 7A AC200V	14A AC200V	19A AC220V 21A AC200V	5A AC100V 3A AC200V	10A AC100V 5A AC200V
使用周囲温度	5 ~ 50℃				
外部入出力	9-pin スタートコネクタ 44-pin ユーザ I/O コネクタ				
重量(kg)	15.9	16.0	16.0	15.5	15.5

金属溶接機 40MA-xae ノーダルサポートアクチュエータスタンド (40kHz)

ノーダルサポートメカニズムで、ベンディングを低減 ポーラマウント方式を採用し高い振動効率 ワークパスラインを2方向確保 メンテナンスが容易 ツール冷却ユニット(オプション)		
アクチュエータ寸法	135W×120D×265H	
ベース寸法	240W×310D×25H	
シリンダ径	φ50mm	
最大ストローク	20mm	
エア	Max.0.4MPa	
重量	25kg(ベース含む)	

有限会社 タクミ技研

〒599-0231 大阪府阪南市貝掛1414番地

TEL:072-476-1485 FAX:072-476-1486

e-mail:info@takumi-g.co.jp